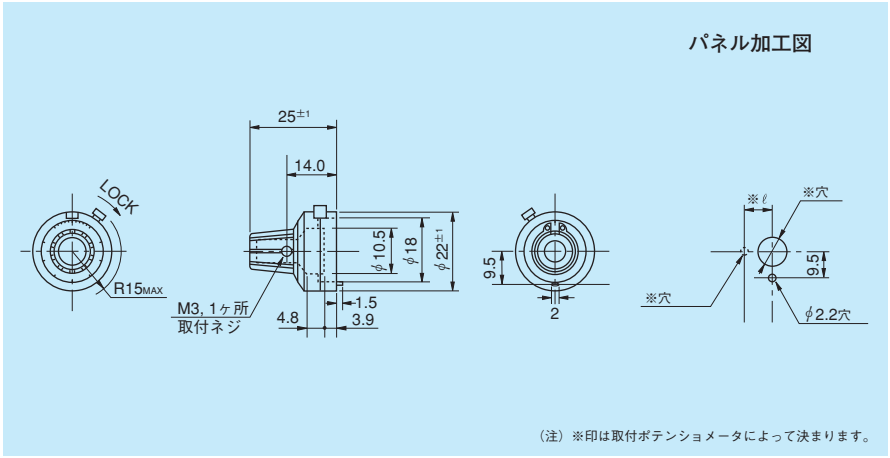
# MG20-22B 型

●アナログ　●ダイアル　●ローコスト　●RoHS 指令対応

MG20-22B型

## ●標準寸法図




（注）※印は取付ポテンショメータによって決まります。

## 標準仕様の一般特性

| 型　　名 | 回　転　数 | 適合シャフト径（mm） | | 取付可能ポテンショメータ※（適合シャフト長25mm） | ロック装　置 | 使用温度範囲 | 質量（g） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 標　準 | 特　殊 | | | | |
| MG20-22B | 20 | 6 | 3、3.175<br>4、6.35 | **10HP　22HPM　12HHP**<br>**12HP　20HHP**<br>**12HPC　25HP　22HHPM**<br>**20HP　46HD** | 有 | −30℃～+60℃ | 約10 |

※取り付けパネル厚さ3mmの場合を表わす。

### ■ブレーキの方法について

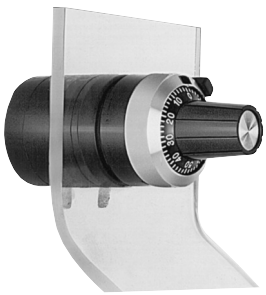
MGダイアルのブレーキの機構は下記の2種類がありますので、用途に合わせてご選定下さい。

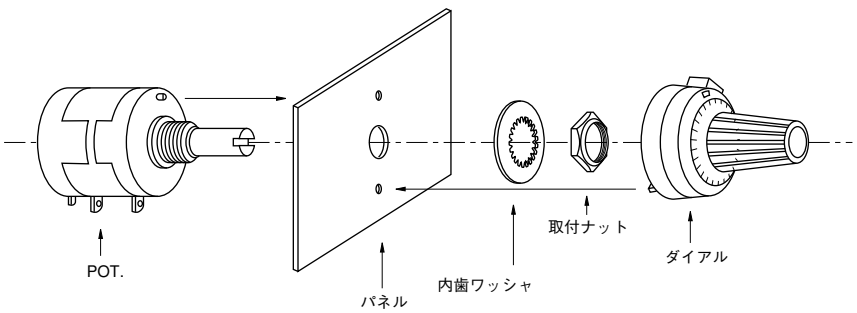
●Bタイプ（MG20･22B型）　･･･････ロックレバーを引いた時、ブレーキは徐々に強くなる方式

●BAタイプ（MG20･22BA型）　････ロックレバーを引いた時、カッチンと急に強くなる方式

特にご指定ない場合Bタイプで製作致します。

## MGダイアル取付方法






■ポテンショメータを取付ナットと内歯ワッシャとでパネルに固定し、ポテンショメータのシャフトを左一杯に回してゼロ位置に設定しておき、MGダイアルの目盛を0に合わせた後、MGダイアルのツマミ穴へポテンショメータのシャフトを挿入し、ダイアルツマミの取付ネジを添付の六角棒スパナを使用してポテンショメータのシャフトに締付ければ、取付けは完了です。